



HOSPITAL DE OVALLE

**ACTA REUNION
EQUIPO DIRECTIVO**

FECHA: 26 de febrero de 2019

LUGAR: Sala VC Dirección

COORDINA: Dirección H. Ovalle

HORA INICIO: 09:04

HORA TERMINO: 11:10

ASISTENTES:

- Director (S), Dr. Juan Pablo Figueroa.
- Subdirector (S) Gestión Clínica, Dr. Tomislav Martinac.
- Subdirectora Administrativa (S), D. Sonia Castro Rivera.
- Subdirectora de Innovación y Desarrollo, D. Claudia Castillo C.
- Subdirectora de Gestión de los Cuidados de Enfermería, D. Williams Díaz C.
- Subdirector de Gestión y Desarrollo de las Personas, D. Cristian Vásquez.
- Asesoría Jurídica, Srta. Claudia Castro A.
- Comunicaciones, D. Juan Pablo Páez.

TEMA 1: DISTRIBUCIÓN DE FUNCIONES DE SECRETARÍA DE SUBDIRECCIONES

- Se realiza distribución de las funciones de las secretarías de las diversas Subdirecciones de la siguiente manera:

1.- A cargo de Yolanda Alfaro: Subdirección de Gestión Clínica; Subdirección de Gestión y Desarrollo de las Personas y Subdirección de Gestión de los Cuidados de Enfermería.

2.- A cargo de Abigail Araya: Subdirección Administrativa; Subdirección de Innovación y Desarrollo; Atención abierta.

TEMA 2: PRESENTACIÓN MODELO BANCO DE SANGRE

- Enfermera e ingeniero civil industrial del Equipo de puesta en marcha exhiben presentación relativa al funcionamiento del Banco de Sangre en el nuevo Hospital.

TEMA 3: SOLICITUD DEL DIRECTOR DEL SERVICIO DE SALUD DE COQUIMBO ORD 293.

- Se pone en conocimiento Ordinario emanado desde el Servicio de Salud de Coquimbo, el que requiere información respecto a denuncias realizadas por el Hospital en los delitos que indica.
- Unidad de Asesoría Jurídica hace presente que dicha información corresponde a una solicitud de acceso a la información y que se dará respuesta a través de dicha plataforma.

TEMA 4: RESOLUCIÓN EXENTA N° 692 DEL SEREMI DE SALUD REGIÓN DE COQUIMBO

- Se pone en conocimiento resolución referida, la que determina que el Hospital de Ovalle ha dado cumplimiento al 100% de las metas sanitarias propuestas para el año 2018 por el Servicio de Salud de Coquimbo correspondiente al Tramo 1.

TEMA 5: PLAN DE EVACUACIÓN

- Prevencionista de riesgos del Equipo de puesta en marcha exhibe presentación relativa al Plan de Evacuación.

COMPROMISO: Prevencionista del Equipo de puesta en marcha remitirá presentación y manual en archivo PDF y planos en formato Autocad, para ser enviados a Sergio Rosales.

Asimismo se solicitará asesoría a la Asociación Chilena de Seguridad para evaluar realización de simulacro.

RESPONSABLE: Cristian Vásquez A (segundo compromiso).

PLAZO: 1 semana.

TEMA 6: PROGRAMA NACIONAL DE INMUNIZACIÓN

- Se exhibe presentación relativa al Programa Nacional de Inmunizaciones.

COMPROMISO: Realización de un plan de mejora y de trabajo relativo al programa nacional de inmunización.

RESPONSABLE: William Díaz C.

PLAZO: 2 semanas.

TEMA 7: MEMORÁNDUM DESDE SUBDIRECCIÓN DE GESTIÓN Y CUIDADOS DE ENFERMERÍA SOBRE CAPACITACIONES DE ENFERMERAS

- Subdirectora de Gestión y Cuidados de Enfermería presenta solicitud ante el Comité.

COMPROMISO: Subdirectora de Gestión y Cuidados de Enfermería desarrollará plan para presentar propuesta de capacitación de enfermeras.

RESPONSABLE: William Díaz C.

PLAZO: 1 semana.

TEMA 8: PRESENTACIÓN EVALUACIÓN FINANCIERA DICIEMBRE 2018.

- Subdirectora de Administrativa (S) exhibe presentación detallada de la evaluación financiera de diciembre de 2018.

Firman para constancia de la verificación;

 Dr. Juan Pablo Figueroa Director (S)	 Cristian Vásquez A Subdirectora Administrativa (S)	 Dr. Tomislav Martinac Subdirector (S) Gestión Clínica	 Claudia Castillo Subdirectora de Innovación y Desarrollo
 William Díaz C Subdirectora de Gestión de los Cuidados de Enfermería	 Cristian Vásquez A Subdirector de Gestión y Desarrollo de las Personas	 Claudia Castro Asesora Jurídica	 Juan Pablo Figueroa Comunicaciones